



# *Ministero della Giustizia*

## Dipartimento dell'Amministrazione Penitenziaria

Direzione Generale per la gestione dei beni, dei servizi e degli interventi edilizia penitenziaria

*Divisione II – armamento, vestiario, equipaggiamento e poligoni*

### **Capitolato tecnico per la fornitura di N. 50.000 GUANTI NERI IN PELLE PER UNI. ORD.**

**per le esigenze del Corpo di polizia penitenziaria  
– oltre quinto aggiuntivo ed opzione da esercitarsi entro 36 mesi dal contratto –  
\_\_\_\_\_vers. 04.10.2024\_\_\_\_\_**

#### **CAPO I – GENERALITÀ**

##### **I.1. Descrizione generale**

Il presente capitolato tecnico ha per oggetto le caratteristiche che devono possedere i **guanti neri in pelle per uniforme ordinaria** del personale del Corpo di polizia penitenziaria.

I guanti, devono essere realizzati secondo le prescrizioni che seguono e con gli accessori di cui ai capi successivi.

I prodotti realizzati saranno conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicato sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.



#### **GUANTI IN PELLE NERA**

Immagini a scopo illustrativo

##### **I.2. Realizzazione di un eventuale campionatura**

All'Operatore economico risultato primo in graduatoria potrà essere richiesta una campionatura composta da:

- n.6 campioni della fornitura nelle taglie: 7-8-9-10-11-12;
- N. 1 m di stoffa.

Detti campioni dovranno essere realizzati nel rispetto delle presenti specifiche tecniche e curati in ogni particolare, senza difetti o imperfezioni e nel caso di ricami quest'ultimi dovranno essere realizzati a regola d'arte.

Il Fornitore consegnerà la citata campionatura entro 30 giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno della richiesta, presso una sede dell'Amministrazione che sarà all'uopo comunicata.

### **I.3. Controlli in fase di esecuzione.**

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, nel tempo e con i modi che riterrà opportuno, a verificare lo stato di avanzamento, qualitativo e quantitativo, della produzione anche presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali. Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

## **CAPO II – DESCRIZIONE**

### **II.1 GUANTI NERI IN PELLE**

I guanti devono essere confezionati con pelli ovo-caprine conciate al cromo di colore nero ed essere foderati. I manufatti devono essere del tipo a 5 dita, appaiati uno destro e uno sinistro e composti delle seguenti parti:

- corpo in un solo pezzo, formato dal palmo e dal dorso, comprese le parti superiori ed inferiori delle dita escluso il pollice;
- pollice in un solo pezzo, attaccato al corpo guanto con doppie cuciture;
- n. 6 liste di pelle o forchette, per il completamento delle quattro dita, escluso il pollice;
- n. 3 linguette, inserite tra le dita, per completare la chiusura delle liste.

Aperti lateralmente sul lato esterno, sulla cucitura di unione tra il dorso e il palmo, presentano uno spacchetto rifinito. Nella zona dello spacchetto, lato dorso, deve essere impresso il fregio del Corpo di dimensione massima in altezza 1,8 cm (Allegato 1). Sempre sul dorso devono essere ricavati tre cordoni/costole a rilievo tramite cucitura.



*Allegato 1*

### **II.2 PELLE**

La pelle deve essere di prima scelta, senza difetti e conciata con composti al cromo, in grado di conferire al pellame il possesso dei requisiti fisico-chimici prescritti; inoltre, deve penetrare per tutto lo spessore fissandosi uniformemente ed omogeneamente, di grana fine e regolare in tutte le componenti del guanto, deve risultare morbida, priva di odori sgradevoli e ben rifinita.

Ogni elemento deve essere realizzato tranciando le parti migliori della pelle, scamosciata dal lato carne; i bordi di tranciatura devono essere regolarmente rifilati, senza dentellature e sinuosità.

### **II.3 FODERA INTERNA**

La fodera interna di colore nero deve essere confezionata con tessuto di cotone mercerizzato e sanforizzato, corrispondente a quello in commercio con la denominazione “*America I*” ed inoltre deve essere fissata con cucitura perimetrale lungo l’apertura del guanto ed alle estremità di ciascuno dito.

Il tessuto deve essere lavorato a maglia con filato accoppiato a due fili; deve essere regolare e uniforme, di colore nero e presentare elevata qualità in termini di resistenza, elasticità e tipo di maglia.

La fodera, tagliata e cucita a macchina a guisa di guanto, deve essere messa nel corrispettivo guanto di pelle in modo da aderirvi perfettamente e fermata alle dita mediante punti di cucitura ed al polso mediante cucitura all'orlo.

### **II.4 CUCITURE**

Le cuciture devono essere realizzate a macchina, con i seguenti dettagli:

- di tipo interno sul palmo, per le cuciture delle dita;
- di tipo esterno sul dorso, con taglio vivo a vista, tranne per la parte esterna del dito indice;
- regolarità ed uniformità garantite, senza la presenza di cuciture sinuose o debordanti.

Il filato per le cuciture, di cotone o poliestere, o in alternativa con altro materiale, purché ne garantisca analoghi o maggiori requisiti prestazionali, deve essere in tono con il colore della pelle.

## **CAPO III**

### **REQUISITI TECNICI DELLE CALZATURA, DEGLI ARTICOLI ED ACCESSORI IN PELLE NONCHÉ DEI PRODOTTI TESSILI E DEGLI ACCESSORI**

Per le calzature, gli articoli e gli accessori in pelle valgono le prescrizioni normative contenute nell’Allegato Tecnico al Decreto del 17 maggio 2018, in G.U. n. 125 del 31 maggio 2018 “CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER LE FORNITURE DI CALZATURE DA LAVORO NON DPI E DPI, ARTICOLI E ACCESSORI IN PELLE” del Ministero della Transizione Ecologica ed in particolare si richiede il rispetto delle seguenti specifiche:

- Criteri di selezione degli operatori economici: capacità tecniche e professionali
  - *responsabilità sociale di impresa,*
  - *sistema di gestione ambientale.*
- Specifiche tecniche:
  - *tracciabilità della filiera produttiva,*
  - *requisiti relativi a pelle e cuoio,*
  - *sostanze pericolose nel prodotto finale,*
  - *consumo idrico,*
  - *domanda chimica di ossigeno (COD) nei reflui provenienti dai distretti conciari, dai processi di finissaggio dei tessili e dai processi di produzione dei polimeri/resine naturali e sintetici/che (obbligatorio solo per gare d'appalto con importi a base d'asta uguale o superiore a 40.000 €),*
  - *riduzione del carico di Cromo nei reflui,*

- *composti organici volatili (COV) (requisiti applicabili per gare d'appalto con importi a base d'asta uguale o superiore a 40.000 €),*
- *durabilità e caratteristiche tecniche delle calzature* – rispetto dei requisiti tecnici minimi imposti dal presente capitolato tecnico.

Per i prodotti tessili e gli accessori valgono le prescrizioni normative contenute nell'Allegato Tecnico al Decreto del 30 giugno 2021, in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021 “CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER LE FORNITURE ED IL NOLEGGIO DI PRODOTTI TESSILI E IL SERVIZIO DI RESTYLING E FINISSAGGIO DI PRODOTTI TESSILI” del Ministero della Transizione Ecologica, in particolare si richiede il rispetto delle seguenti specifiche tecniche:

- *Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare su prodotto finito:* i prodotti forniti, se in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o equivalenti, devono essere in possesso di mezzi di prova che dimostrano almeno che i prodotti non contengono:
- le sostanze estremamente preoccupanti di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta<sup>2</sup> né le sostanze incluse nell'elenco delle sostanze candidate ai sensi dell'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio se di potenziale utilizzo nei prodotti tessili<sup>3</sup>, in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 17, 18, 19 del relativo decreto);
- oltre i limiti prescritti, le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

**Verifica del requisito.** La verifica del requisito “restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare su prodotto finito” sarà effettuata secondo le modalità descritte nel relativo decreto (pagina 20).

### III.1 PELLE

CARATTERISTICHE TECNICHE		REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Distensione del fiore allo scoppio		≥ 2,0 mm	UNI 11308
Colore		Nero	UNI 9270:1988
Spessore		0,75 ± 0,15 mm	UNI EN ISO 20344 UNI EN ISO 20347
Resistenza allo strappo		≥ 30 N	
Resistenza alle cuciture		≥ 25 N/cm	UNI 10606
Resistenza alla trazione		≥ 9 N/mm <sup>2</sup>	UNI EN ISO 20347 UNI EN ISO 3376
		≥ 60% in direzione parallela al filone dorsale	
		≥ 50% in direzione perpendicolare al filone dorsale	
Resistenza a flessione – (Parte 1) Metodo con flessometro	Su cuoio asciutto	nessun danno dopo 80.000 flessioni	UNI EN ISO 5402-1
	Su cuoio umido	nessun danno dopo 20.000 flessioni	

	Variazione cromatica	$\geq 3/4$ sg (nella linea di piega)	
Permeabilità al vapore d'acqua		$\geq 1,5$ mg/cm <sup>2</sup> /h	UNI EN ISO 14268
Resistenza all'acqua del cuoio leggero (tempo di penetrazione $t$ )		$t \geq 15'$	UNI EN ISO 5403-1:2012
Acidità	Valore pH	pH $\geq 3,2$	UNI EN ISO 4045
	Indice $\Delta$ pH	$\Delta$ pH $\leq 0,7$	
Solidità del colore	Allo strofinio (lato interno), senza rottura superficiale	Feltro asciutto: 50 oscillazioni variazione sul pellame $\geq 4$ sg trasferimento sul feltro $\geq 4$ sg	UNI EN ISO 11640
		Feltro umido: 20 oscillazioni variazione sul pellame $\geq 4$ sg trasferimento sul feltro $\geq 4$ sg	
	Alla luce artificiale	dopo 72 ore $\geq 4$ sb	UNI EN ISO 105-B02
	Al sudore	Lato fiore $\geq 4$ sg Lato carne $\geq 4$ sg	UNI EN ISO 11641
	Alla goccia d'acqua	$\geq 4$ sg	UNI EN ISO 15700:2000
Determinazione chimica del contenuto in tracce	Cromo VI	$\leq 3$ ppm	UNI EN ISO 17075
	Penta-clorofenolo Tetra-clorofenolo	$\leq 5$ ppm	UNI EN ISO 17070
	Formaldeide	$\leq 50$ ppm	UNI EN ISO 17226-2
	Coloranti azoici 1. ammine aromatiche 2. 4-aminoazobenzene	$\leq 30$ ppm (tutte le ammine)	UNI EN ISO 17234-1 UNI EN ISO 17234-2
	Metalli pesanti (spettrometro a emissione ottica)	Arsenico $\leq 1$ ppm Cadmio $\leq 1$ ppm Piombo $\leq 8$ ppm	UNI 10887
	Sostanze volatili	$\leq 1,2$ %	EN ISO 4684

### III.2 FODERA INTERNA

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Cotone 100% (mercerizzato)	Reg. UE n.1007:2011
Colore	Nero	UNI 9270:1988
Pilling	Tal quale: $\geq$ Grado 4	UNI EN ISO 12945-1:2002 (11.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 10 lavaggi, asc. C finale)
	Lavato: $\geq$ Grado 3/4	
Variazione dimensionale	$\pm 3$ % nella lunghezza $\pm 3$ % nella larghezza	UNI EN ISO 3759:2011 UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 10 lavaggi, asc. C finale)
Solidità della tinta	Al sudore acido e alcalino: $\geq 4/5$ sg	UNI EN ISO105-E04:2013
	Allo sfregamento: a secco $\geq 4$ sg, ad umido $\geq 4$ sg	UNI EN ISO105-X12:2016
	Al lavaggio: $\geq 4$ sg	UNI EN ISO 105 – C06:2010
	Degrado del colore al lavaggio: $\geq 3/4$ sg	UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 10 lavaggi, asc. C finale)

Mano, aspetto, rifinitura e colore	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, rifinito e ben serrato, esente da difetti e/o imperfezioni quali in particolare impurità, striature, ombreggiature barrature, nodi e falli. Per mano e rifinitura deve rifarsi al campione ufficiale.	UNI 9270:1988
------------------------------------	---	---------------

### III.3 FILATO PER LE CUCITURE

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	A scelta dell'operatore economico	Reg. UE n. 1007:2011
Colore	Nero	UNI 9270:1988
Resistenza alla trazione	$\geq 10N$ Allungamento $\geq 15\%$	UNI EN ISO 2062

### III.4 ETICHETTA IN TESSUTO

CARATTERISTICHE TECNICHE	REQUISITI TECNICI	NORME DI RIFERIMENTO
Composizione	Materiale a scelta dell'operatore economico	Reg. UE n.1007:2011
Durabilità	Resistente almeno a n.10 cicli di lavaggio a 40°C: valutazione aspetto – diciture e simboli chiaramente leggibili.	UNI EN ISO 6330:2012 (met. 4N, 10 lavaggi, asc. C finale)

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali similari purchè in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dalla Stazione Appaltante nella fase antecedente all'inizio delle lavorazioni.

Qualora alla data di approvazione delle specifiche tecniche e del loro inserimento nel contratto, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero alla data dell'esecuzione contrattuale cambiare le norme ivi richiamate UNI, UNI EN, UNI EN ISO o quelle edite da altre Nazioni perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

## CAPO IV DETTAGLI DI LAVORAZIONE

Durante i controlli di lavorazione, l'Amministrazione si riserva la facoltà di effettuare a spese della ditta aggiudicataria, presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche ritenute opportune.

Il personale tecnico incaricato a svolgere le verifiche organolettiche dovrà accertarsi dei dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano confezionati accuratamente in ogni dettaglio:

- le dimensioni e le caratteristiche tecniche siano conformi a quanto previsto nelle presenti specifiche tecniche;
- la tinta sia omogenea e i vari pezzi siano privi di difetti e idonei per la particolare qualità del materiale impiegato, l'accuratezza della lavorazione, nonché per l'estetica;

- le materie prime, nonché le cuciture e i filati impiegati siano conformi alle suddette specifiche tecniche;
- tutti gli estremi delle cuciture siano fermati e non siano presenti dei fili residui.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

## CAPO V ALLESTIMENTO E NORME DI VERIFICA

### V.1 – Allestimento

I guanti neri in pelle dovranno essere confezionati in 10 taglie secondo la tabella che segue.

TAGLIE	6 ½	7	7 ½	8	8 ½	9	9 ½	10	11	12
Lunghezza totale del guanto, misurata sul dito medio	220	230	240	240	250	260	270	280	290	300
Lunghezza del dito medio, misurata sul palmo	76	80	84	84	88	92	96	98	104	108
Distanza dell'attaccatura del pollice dal bordo inferiore	50									
Lunghezza dello spacco laterale	35									
Larghezza trasversale del palmo, misurata al margine delle dita	85	89	93	106	109	112	116	120	125	129

### V.2 - Verifiche di conformità

In fase di verifica di conformità, la Commissione preposta procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione e ai criteri minimi previste dai CAM attraverso i mezzi di prova previsti ovvero mediate prove di laboratorio.

Accerterà, altresì, che siano stati rispettati tutti i requisiti richiesti e tutte le pattuizioni intervenute in sede di contratto e successivamente.

La Commissione di collaudo sottoporrà la fornitura a tutte le prove merceologiche ritenute necessarie a constatare la rispondenza della stessa alle Specifiche Tecniche, ai campioni ufficiali ove esistenti ed all'eventuale campionatura approvata dall'Amministrazione.

Il fornitore è tenuto a reintegrare i manufatti distrutti a seguito delle prove di collaudo.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame della cintura dovrà tendere ad accertare, altresì i dettagli di lavorazione considerati rilevanti ed in particolare che i manufatti siano confezionati accuratamente in ogni parte, senza difformità, sbavature, privi di difetti e/o imperfezioni.

Tutti i dettagli non citati si intendono eseguiti a regola d'arte.

## **CAPO VI**

### **ETICHETTATURA ED IMBALLAGGIO**

#### **VI.1 ETICHETTATURA**

Nella parte interna dei guanti, in modo da risultare il più confortevole possibile durante l'utilizzo, evitando da parte dell'operatore l'asportazione perché fastidiosa, dovrà essere cucita, una etichetta in tessuto di adeguate dimensioni, con dicitura indelebile, resistente ai lavaggi e con caratteri chiari e leggibili, contenente le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto (numero e data);
- Taglia;
- simboli di pulitura internazionali da osservare per la corretta manutenzione del capo.

Inoltre l'etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo** che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre.

#### **VI.2 IMBALLAGGIO**

I guanti appaiati, destro e sinistro, dovranno essere inseriti in un sacchetto trasparente di adeguate dimensioni e spessore dotato di chiusura a pressione. In alternativa potrà essere adottata la soluzione che consiste in un sacchetto/busta del tipo organizer per indumenti, realizzato in materiale ecologico, dotato di chiusura a zip o equivalente, riutilizzabile nel tempo, progettato in modo da avere fori di ventilazione che rilasciano aria quando vengono premuti a mano evitando il formarsi di possibile umidità.

All'interno di ogni sacchetto dovrà essere presente anche un foglio/libretto illustrativo con chiare indicazioni relative a:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- denominazione del capo;
- quantità;
- codice a barre fornito dall'Amministrazione.

I manufatti confezionati come sopra specificato dovranno essere inseriti in colli di cartone di adeguata capacità tali da contenere al meglio il prodotto e trasportarlo senza danneggiamenti e successivamente essere chiusi lungo tutti i lembi aperti con nastro adesivo di idonea tenacità alto non meno di 5 cm.

Sui due lati contigui di ciascun collo dovranno essere riprodotte a stampa le stesse indicazioni sopra prescritte con ulteriore indicazione dell'Ente destinatario e del qualitativo di manufatti ivi contenuti.



Per consentire le operazioni di collaudo la ditta fornitrice consegnerà a parte i nastri adesivi occorrenti per richiudere definitivamente i colli a fine collaudo.

Potranno essere ammesse soluzioni di imballaggio differenti qualora motivate da esigenze logistiche connesse alle modalità di consegna richieste dall'Amministrazione.

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve:

- rispondere ai requisiti di cui all'All. F, della parte IV "Rifiuti" del D.lgs. 152/2006 e s.m.i., così come più specificatamente descritto nelle pertinenti norme tecniche, in particolare:
  - UNI EN 13427:2005 Imballaggi – Requisiti per l'utilizzo di norme europee nel campo degli imballaggi e dei rifiuti di imballaggio;
  - UNI EN 13428:2005 Imballaggi – Requisiti specifici per la fabbricazione e la composizione – Prevenzione per riduzione alla fonte;
  - UNI EN 13429:2005 Imballaggi – Riutilizzo;
  - UNI EN 13430:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo materiali;
  - UNI EN 13431:2005 Imballaggi – Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo;
  - UNI EN 13432:2002 Requisiti per imballaggi recuperabili attraverso compostaggio e biodegradazione – Schema di prova e criteri di valutazione per l'accettazione finale degli imballaggi;
- essere costituito, se in carta o cartone per almeno il 90% in peso da materiale riciclato, se in plastica, per almeno il 60%.

## **DISPOSIZIONI GENERALI**

### **Importo dei manufatti**

Il prezzo per ogni singolo paio di guanti neri in pelle è pari ad € 25,00 escluso IVA.

### **Penali**

In caso di mancato rispetto dei termini temporali previsti, a qualsiasi titolo, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale, così come previsto dall'art. 126, comma 1, del Codice.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto ovvero a trattenerlo dalla garanzia definitiva.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà procedere a dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno patito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire da altro operatore economico, a conto e rischio del Fornitore stesso, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

### **Esclusioni penalità**

Le penalità previste nel presente capitolato non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia omissis le cautele atte a evitarli.

### **Costi a carico degli OO.EE. Offerenti e della parte contraente**

Sono posti a carico del Fornitore tutti i costi per le prove di laboratorio finalizzate a verificare la rispondenza dei manufatti alle prescrizioni del presente capitolato tecnico.

### **Luogo di consegna delle forniture**

La consegna delle singole frazioni della fornitura dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi decorrenti dalla comunicazione a tal uopo inviata dal RUP mediante PEC a seguito dell'avvenuta verifica della conformità, con esito positivo presso la sede della Divisione III DGBS sita in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

### **Consegne**

La fornitura di 50.000 paia di guanti neri in pelle prevede le seguenti tempistiche a decorrere dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni, corredata di attagliamenti e codici RFID:

**Ia consegna:** n.15.000 paia di guanti **entro 180gg**;

**Ia consegna:** n. 35.000 paia di guanti **entro 300gg**.